

Indholdsfortegnelse

| | |
|-------------------------------|---------|
| Basisoplysninger | side 2 |
| Ledelsens redegørelse | side 4 |
| - Indledning | side 4 |
| - Arbejdsmiljø | side 5 |
| - Energiledelse | side 7 |
| - Miljøledelse | side 8 |
| - Affald | side 9 |
| - Emissioner til luft | side 9 |
| - Støj | side 14 |
| - Udledning til Græse Å | side 15 |
| - Vilkårsoverskridelser | side 16 |
| - Henvendelser fra naboer | side 17 |
| - Medarbejderinddragelse | side 17 |
| - Virksomhedens ledelse | side 18 |
| Anvendt miljøregnskabspraksis | side 19 |

Basisoplysninger

| | |
|----------------------------------|--|
| Navn og beliggenhed | Katalysatorfabrikken, Haldor Topsøe A/S Linderupvej 2 3600 Frederikssund P-nummer: 1.003.065.230 |
| Hovedadresse | Nymøllevej 55 2800 Lyngby CVR-nummer: 41 85 38 16 Tlf.: 45 27 29 00 Fax: 45 27 29 89 |
| Branche | Kemisk procesindustri |
| Hovedaktivitet | Fremstilling af katalysatorer, der anvendes i den kemiske industri til syntese af kemiske stoffer, til automobilindustrien eller til forarbejdning af olie- og gasprodukter. Desuden fremstilles katalysatorer til brug inden for miljøområdet til rensning af røggasser for svovl- og NO _x -forbindelser eller til rensning af fabriksafkast for opløsningsmidler. |
| Væsentlige biaktiviteter | Fremstilling af kaliumnitrat, som afsættes til tekniske anvendelser samt til gødningsindustrien. |
| Listepunkt | Kategori D101, kemisk uorganisk produktion. |
| Miljøtilsynsmyndighed | Miljøministeriet – Miljøcenter Roskilde Ny Østergade 7-11 4000 Roskilde |
| Miljøgodkendelser og tilladelser | Katalysatorfabrikken er miljøgodkendt af Frederiksborg Amtsråd. Godkendelsen er gældende fra 4. februar 1999. I 2006 har miljømyndigheden givet en udledningstilladelse til Græse Å af overfladevand fra befæstede arealer og tagvand. Begge godkendelser er revideret af Miljøcenter Roskilde i december 2009. Afledningstilladelsen vedrørende sanitært spildevand til kommunalt spildevandsanlæg er fra 2007. |

Væsentlige
ressource- og miljø-
parametre

Fastlæggelsen af væsentlige miljøparametre er baseret på krav stillet af de danske miljø- og arbejdsmiljømyndigheder samt på virksomhedens vurderinger foretaget på grundlag af væsentlige ressourceforbrug, affald og udledninger til luft.

På denne baggrund anser virksomheden, at de væsentligste miljøbelastninger ved fremstillingen af katalysatorer er følgende:

Væsentlige ydre miljøpåvirkninger

- *Emission af støv med indhold af tungmetalholdige forbindelser, CO₂, TOC, NO_x og NH₃*
- *Forbrug af energi og vand*
- *Støj*
- *Affald*
- *Udledning af overfladevand*

Væsentlige arbejdsmiljøpåvirkninger

- *Håndtering af sundhedsskadelige stoffer og materialer*
- *Støv*
- *Støj*

Risikoforhold

- *Fabrikken er omfattet af bekendtgørelserne om kontrol med arbejdsmiljøet og risikoen for større uheld med farlige stoffer*

Regnskabsår 2010

Katalysatorfabrikken beskæftigede i gennemsnit 640 medarbejdere i regnskabsåret fra 1. januar til 31. december 2010.

Ledelsens redegørelse

Indledning

Produktionen af katalysatorer var i 2010 knap 12 % højere end i 2009. Generelle effektiviseringer og en lidt ændret sammensætning af produktionen har betydet, at vi har kunnet producere denne større mængde med færre produktionstimer. Dette kan direkte aflæses i vores energiforbrug, der totalt set er lavere end i 2009. Vi har samtidig nået fabrikkens målsætning om at reducere energiforbruget med mindst 5 % per produceret enhed (ton) over en femårsperiode regnet fra 2005.

Den totale mængde affald genereret i 2010 var væsentlig lavere end i 2009. Årsagen er primært, at vi i 2010 fik renoveret eller udskiftet alle gamle regnvandsrør i jorden og omlagt procespildevandsrør til overjordiske rør, så vi ikke mere skulle sende forurenede regnvand til specialbehandling hos Kommunekemi. Derudover har en større andel af farligt affald end i 2009 kunnet sendes til genanvendelse.

Der er fortsat en tilfredsstillende udvikling i arbejdet med løbende miljøforbedringer, som fastlægges som konkrete årlige miljømål i miljøledelsesarbejdet. Ordningen med miljøkoordinatorer i alle afdelinger i og uden for produktionen er i dag godt forankret, og miljøkoordinatorerne yder en værdifuld indsats ved at udbrede kendskabet til vigtige miljøforhold til alle medarbejdere. Det har specielt været nyttigt i forbindelse med efterlevelsen af vilkårene i fabrikkens reviderede miljøgodkendelse per december 2009.

Vi overvåger alle væsentlige ydre miljøpåvirkninger via vores omfattende egenkontrolprogram og overholder stadig med en god margen det maksimalt tilladte bidrag til omgivelserne fra vores mange afkast. Det gælder både metalholdigt støv, ammoniak, NO_x og TOC.

Vi har dog i 2010 konstateret, at vores støjbidrag til omgivelserne ikke som ventet opfylder kravet om maksimalt 35 dBA i natperioden. Det er konstateret ved vores sidste måling af 1/5 af vores støjkluder, hvorved samtlige kilder har været gennemgået over en 5-årig periode. Det betyder, at vi må etablere en ny handlingsplan, hvor vi forventer at nå i mål i 2012.

Vi opnåede en væsentlig reduktion på 26 % i antallet af arbejdsulykker i 2010 i forhold til niveauet i 2009. Selv om vi ikke helt nåede vores mål, er der tale om en tilfredsstillende udvikling opnået ved en fokuseret indsats af både medarbejderne og ledelsen.

Vi mener stadig, at vi kan og skal opnå yderligere forbedringer af arbejdsmiljøet og har sat et ambitiøst reduktionsmål på 20 % for arbejdsulykker i 2011. Fortsættelse og opfølgning på igangsatte projekter samt fastholdelse af nye procedurer skal understøtte den positive udvikling.

Arbejdsmiljø

Målet i 2010 var maks. 30 ulykker med fravær. Dette mål blev desværre ikke opfyldt, da vi har haft 33 ulykker med fravær og 71 ulykker uden fravær. Vi har dog opnået en reduktion på 26 % i antal ulykker med fravær mod en reduktion på kun 2 % i 2009. Dette må ses som et tilfredsstillende resultat. Antal ulykker uden fravær er reduceret med 13 %.

I alt har vi haft 104 ulykker. Det er en reduktion på 18 % mod en reduktion i 2009 på 13 %. At vi har oplevet den største nedgang i de alvorligste ulykker, finder vi meget tilfredsstillende.

Fabrikken har i 2010 haft 86 uheld og 194 nærved-uheld. Afdelingerne har ydet en meget stor indsats for at lukke gamle uheld og nærved-uheld fra 2009 og er også blevet bedre til at lukke uheld og nærved-uheld godt og hurtigt.

I januar 2010 fik fabrikken tre påbud af Arbejdstilsynet som betingelse for at kunne fortsætte produktionen med chromtrioxid i afdeling F. Et påbud handlede om rengøring og to om ventilation. I marts 2010 lukkede vi påbuddet om rengøring. I maj 2010 kom Arbejdstilsynet på et opfølgingsbesøg, og under besøget blev aftalt en forlængelse til 1. januar 2011 af de to påbud om forbedring af ventilationen. Disse påbud blev lukket med udgangen af 2010. Fabrikken har dags dato ingen udeståender med Arbejdstilsynet.

I 2010 reviderede vi vores arbejdsmiljøpolitik for et sikkert og sundt arbejdsmiljø på fabrikken.

For at sikre et sikkert arbejdsmiljø blev følgende projekter og de tiltag, de indebærer, gennemført:

1. Ledelsens fokus
2. Safety walk
3. Arbejdstilladelser og prioriteringsværktøj
4. Brug, vedligeholdelse og opbevaring af værnemidler
5. Professionel sikkerhedsorganisation

Alle projekterne er startet op med deltagere fra arbejdsmiljøorganisationen. *Projekt 5* ligger nu i Arbejdsmiljøafdelingens regi. De fire andre projekter har fulgt de mål, der var sat i projekterne, men nogle aktiviteter er rykket til 2011. De fire projekter kører alle videre i 2011.

For at sikre et sundt arbejdsmiljø er følgende gennemført:

Alle relevante medarbejdergrupper har modtaget tilbud om en helbredsundersøgelse, som er en kombination af en lungefunktionsundersøgelse, en høretest samt en natundersøgelse. I 2011 vil rapporten for hele undersøgelsen blive udarbejdet.

Der er foretaget støjmåling af hele fabrikken og udarbejdet handlingsplaner for støjreduktion. Målingerne har vist, at flere afdelinger bør fokusere på at nedbringe støjniveauet. Vi arbejder videre med dette i 2011.

I 2010 har indsatsen i forhold til arbejdsglæde, sundhedsfremme og psykisk arbejdsmiljø været kvalitativt fokuseret. Arbejdsmiljøafdelingen er blevet omorganiseret til en rådgiverstruktur; der er rekrutteret nye faglige profiler, som supplerer de eksisterende, og samarbejdet mellem Arbejdsmiljøafdelingen og HR-afdelingen samt mellem fabrikken og hovedkontoret i Ravnholm er styrket. Det har givet en større viden og bedre muligheder for sparring og handling, når udfordringer opstår. Konkret er procedurer for psykisk førstehjælp og opfølgning ved ulykker blevet opdateret.

I 2010 er gennemført arbejdshygiejniske undersøgelser fordelt på to halvårslige kontrolundersøgelser i afdeling F jf. aftale med Arbejdstilsynet samt Focal Point eller arbejdshygiejniske undersøgelser i seks afdelinger.

Beredskab

I 2010 har alle afdelinger været involveret i beredskabsøvelser for at øge kendskabet til fabrikkens interne beredskabsplan. Flere har afholdt øvelser på tværs af afdelinger for at øve kommunikation og samarbejde. Efter evaluering af de afholdte øvelser er det besluttet, at fabrikken i 2011 vil definere seks øvelser, som alle produktionsrelaterede afdelinger skal udføre. Ikke-produktionsrelaterede afdelinger skal gennemføre tre øvelser. Dette er for at sikre, at der også sættes fokus på områder, som alle ikke tidligere har indarbejdet i deres afdelingsøvelser. Her tænkes specielt på beredskab ved udslip til det eksterne miljø.

I slutningen af 2010 er der indgået aftale med det eksterne beredskab om at afholde en større øvelse i foråret 2011, hvor samarbejde og kommunikation med det eksterne beredskab også evalueres.

Energiledelse

Virksomheden har en aftale om energieffektivisering med Energistyrelsen og er i den forbindelse forpligtet til at opretholde et energiledelsessystem certificeret efter ISO 16001. Den nuværende aftale med Energistyrelsen blev indgået i 2009 og gælder til og med 2011. Aftalen giver en forhøjet afgiftsrefusion på fabrikkens elforbrug, mod at vi gennemfører identificerede besparelsetiltag.

Energiledelsessystemet er integreret med virksomhedens øvrige ledelsessystemer i ét fælles ledelsessystem.

Fabrikkens gasfyrede anlæg er så store, at fabrikken er omfattet af EU's CO₂-kvotedirektiv. Som følge heraf har fabrikken fået tildelt CO₂-kvoter svarende til udledningen i 2004 fratrukket 13 %, der er fastsat til industriens reduktionsforpligtigelse frem mod 2012. Den tildelte gratiskvotet er mindre end det reelle behov, og det har derfor været nødvendigt at tilkøbe kvoter. Med mindre fabrikkens produktion reduceres meget betydeligt, vil det desværre ikke fremover være muligt at nøjes med den tildelte kvote, idet den løbende effektivisering slet ikke vil kunne bringe energiforbruget ned på et niveau, der svarer til den hidtidige kvotetildeling. Regelsættet for næste kvotetildelingsperiode 2013-2020 ligger endnu ikke fast, og udviklingen følges nøje.

Gasforbruget er steget med næsten 8 % i forhold til forbruget i 2009. Stigningen skyldes udelukkende en højere produktion, især i afdelingerne P3 og P4. Glædeligt er det, at elforbruget er faldet med cirka 8 GWh. Det faldende forbrug skyldes blandt andet en lavere produktion i afdeling M, der har meget el-tunge processer.

Fabrikkens målsætning om at reducere energiforbruget med 5 % per produceret enhed (ton) over en femårsperiode regnet fra år 2005 er for året 2010 opfyldt, og der arbejdes nu på at opstille nye mål. Energiforbruget har varieret meget fra år til år alt efter produktionens sammensætning og størrelse. Der hersker dog ingen tvivl om, at de mange tiltag i afdelingerne - og af afdelingerne *Engineering*, *Kat-flow* og *Kat-tek* - stærkt har medvirket til, at målet er nået.

Den rivende udvikling inden for ny energiteknologi medfører, at der stadig er gode muligheder for at reducere energiforbruget yderligere. Inden for den eksisterende teknologi er der også et væsentligt potentiale, der skal hentes via et tæt samarbejde imellem de forskellige faggrupper.

I 2010 var energiforbruget 58 GWh_{el} og 13,9 mio. Nm³ naturgas.

Miljøledelse

Der var i 2010 fortsat fokus på at inddrage alle medarbejdere i fabrikkens miljøarbejde, hvilket medvirker til at forebygge forurening og hindre egentlige miljøuheld. Fabrikkens miljøpolitik for 2010 gælder stadig, da det er de samme fokusområder, der er vigtige, og den samme måde, miljøarbejdet skal foregå på.

Fabrikkens reviderede miljøgodkendelse fra ultimo 2009 er i starten af 2010 blevet implementeret i produktionen og øvrige relevante afdelinger, så det sikres, at alle vilkår overholdes. Her har miljøkoordinatorerne i de enkelte afdelinger været med til at udbrede kendskabet blandt medarbejderne til de relevante vilkår.

Der er i 2010 arbejdet med 13 konkrete miljømål. De omhandler alle et af følgende miljøforhold: vandforbrug, affald og udledning til recipient.

Syv af målene er helt eller næsten opfyldt ved reduktion af affald. To mål er ikke opfyldt på grund af tekniske vanskeligheder ved processen. De sidste fire miljømål strækker sig over flere år og er derfor endnu ikke opgjort.

Affald

I 2010 blev 7642 tons affald sendt til bortskaffelse eller genanvendelse fra Katalysatorfabrikken i Frederikssund.

Affaldet på fabrikken opdeles i to kategorier: farligt og ikke-farligt affald. Fabrikkens ikke-farlige affald omfatter blandt andet dagrenovation, pap, plast, bioaffald og jern. Dette affald bortskaffes til genanvendelse, forbrænding, specialbehandling eller deponering. Mængden af ikke-farligt affald i 2010 er på samme niveau som i 2009.

Farligt affald bliver sendt til specialbehandling eller genanvendelse. Alt farligt affald, som specialbehandles, er i 2009 sendt til Kommunekemi. Der er i 2010 sendt i alt 6528 tons affald til specialbehandling. Affaldsmængden til specialbehandling er faldet fra 2009 til 2010. Det skyldes, at der ikke mere sendes forurenede regnvand til specialbehandling.

I 2010 er 2067 tons farligt affald sendt til genanvendelse, enten via Kommunekemi eller eksporteret direkte til udenlandske genanvendelsesvirksomheder. Genanvendelsen udgør dermed 46 % af den samlede mængde farligt affald.

Stigningen i genanvendelse af affald skyldes først og fremmest, at eksport af affald finder sted under notifikation. Det betyder, at der skal være en vis mængde af det pågældende affald, før det er muligt at igangsætte en eksportnotifikation. Dette kan medføre visse tidsmæssige forskydninger for afsendelsen, og der er i 2010 delvis eksporteret affald frembragt i 2009 til genanvendelse.

Fabrikken søger hele tiden nye muligheder for genanvendelse af produktionsaffaldet. Størstedelen af det eksporterede affald genanvendes ved udvinding af metaller.

Emissioner til luft

Fabrikken har i alt seks væsentlige procesafkast. Afkastene er underlagt egenkontrol med manuelle målinger med hensyn til totalstøv, NO_x, ammoniak, nikkel, krom og aluminium samt med kontinuerlige målinger med hensyn til støv, NO_x og TOC i bestemte afkast. Alle målinger udføres med en fast frekvens af et målefirma. De akkrediterede målinger, der udføres hvert 2. år, er sidst udført i 2009. Herudover skal SO₂/SO₃ måles for at kunne dokumentere renseeffektiviteten. De væsentligste vilkår omkring egenkontrol af emissioner (udledninger) til luft ses i tabel 1. Alle kontinuerlige målere er underlagt fabrikens systematiske vedligeholdelsesprogram.

Table 1: Vilkår for egenkontrol af emissioner for afkast

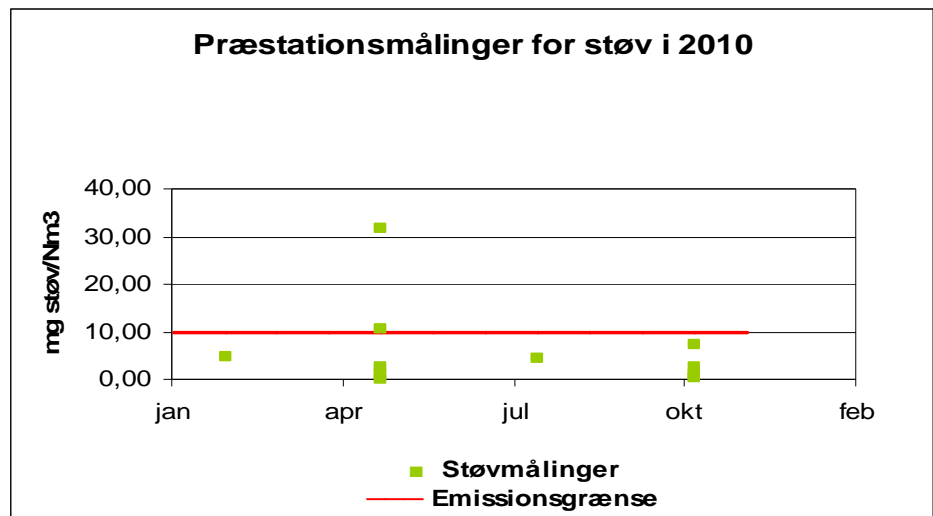
| Skorstensafkast | | | A1 | A8 | A33 ¹ | A38 | A39 | A40 |
|------------------------------------|--------------|---------------------------------|---------------|----|------------------|-----|-----|-----|
| Produktionsbygninger: | | | F, G K1 K2 | M | P2 | P1 | P3 | P4 |
| Vilkår | Målefrekvens | Kravværdi mg/Nm ³ | | | | | | |
| Totalstøv | Kontinuerlig | 10 ¹ | | | X | X | | X |
| NO_x | Kontinuerlig | 100 | X | | | X | | X |
| NH₃ | Kontinuerlig | 100 | X | | | X | | X |
| TOC | Kontinuerlig | 100 | | | | | X | |
| Totalstøv (manuelt) | Hver 3. mdr. | 10 | X | | | | | |
| NO_x (manuelt) | Hver 3. mdr. | 100 | X | | | | | |
| NH₃ (manuelt) | Hver 3. mdr. | - | X | | | | | |
| Totalstøv (manuelt) | Hver 6. mdr. | 10 | | X | X | X | X | X |
| NO_x (manuelt) | Hver 6. mdr. | ² | | | X | X | | X |
| NH₃ (manuelt) | Hver 6. mdr. | - | | | | X | X | X |
| Nikkel (manuelt) | Hver 6. mdr. | 0,1 | X | | | X | | X |
| Krom (manuelt) | Hver 6. mdr. | 0,1 | X | | | | | |
| Aluminium (manuelt) | Hver 6. mdr. | 5,0 | X | | X | X | | X |

1) I A33 udgør procesluft ca. 40 % af det samlede luftflow. Kravværdien er derfor 4,1 mg/Nm³

2) A1: 400 mg/Nm³; A33 120 mg/Nm³

Emissionsværdien for manuelle målinger af støv i afkastene A1, A38, A39 og A40 er overholdt i 2010. Præstationsmålingen for støv i A8 blev i maj målt til 31 mg/Nm³. En gentagelse af målingen umiddelbart efter viste samme resultat, og produktionen blev lukket ned. Filteret blev udskiftet, og en efterfølgende måling i november gav en værdi på 0,4 mg/Nm³.

Graf 1: Totalstøv – manuelle målinger

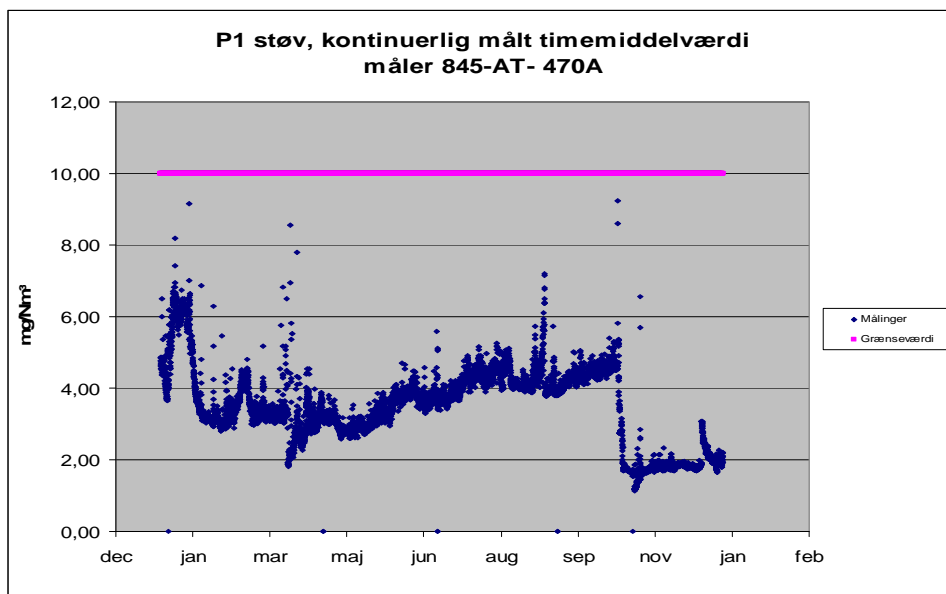


I dette års grønne regnskab har vi valgt at vise eksempler fra vores kontinuerlige målere i afdeling P1.

I graf 2 ses timemiddelværdier fra en kontinuerlig støvmåling gennem hele 2010.

Det udledte støv indeholder metaller omfattet af fabrikkens egenkontrol. Disse overholder alle grænseværdierne.

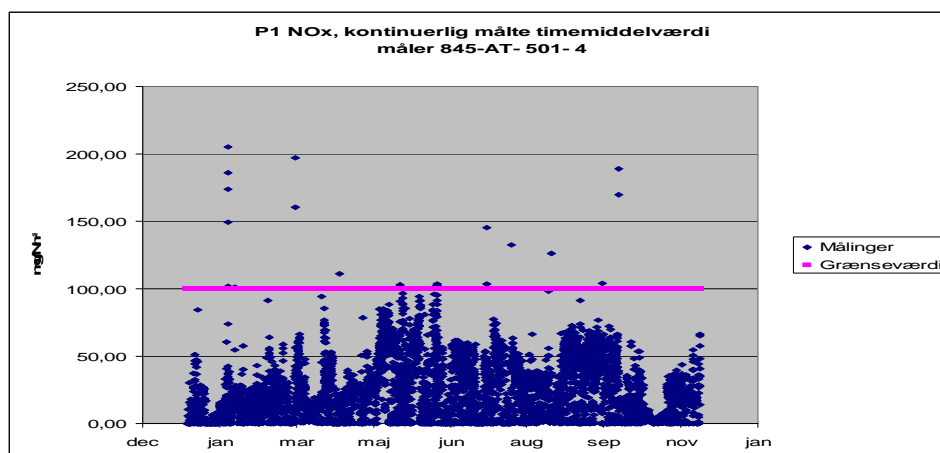
Graf 2: Støv – kontinuerlig måling for P1



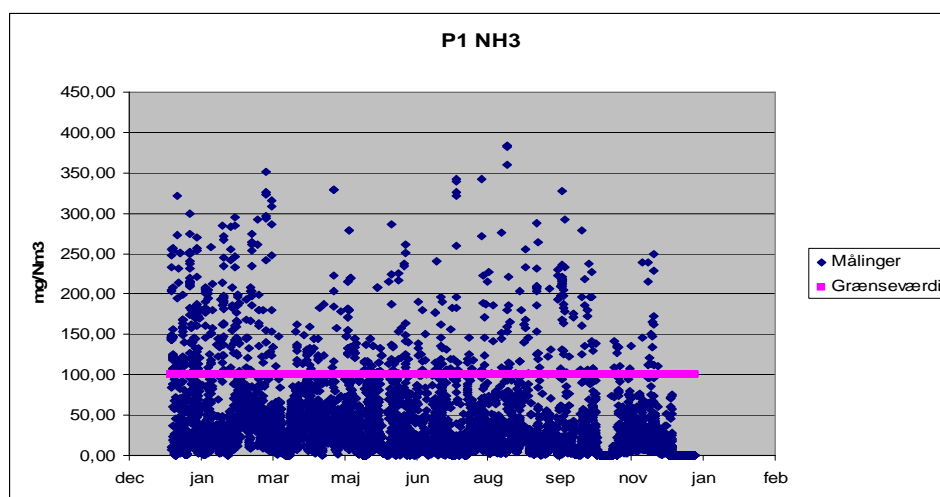
Der måles desuden kontinuerligt for NO_x og NH_3 i P1's afkast. DeNOx-anlæg renser ved hjælp af NH_3 procesluft for den NO_x , som opstår under produktionen af metalnitrater og ved spaltning af disse under brændingsprocesser.

I graf 3 og 4 ses timemiddelværdierne for NO_x og NH_3 -udledningen i 2010. Der ses få værdier, der ligger over grænseværdierne. De forhøjede værdier skyldes forskellige driftsbetingelser, og emissionsgrænseværdien er da også overholdt for hele 2010, idet månedsmiddelværdien ligger under 100 mg/Nm^3 .

Graf 3: NO_x - kontinuerlig måling for P4



Graf 4: NH₃ - kontinuerlig måling for P4



Udover emissionskrav er der også krav til overholdelse af B-værdier (maksimalt tilladt bidrag til omgivelserne) for alle stoffer, der er underlagt egenkontrol. B-værdien beregnes ved hjælp af et edb-program ud fra målte emissioner, røggashastigheder, skorstenshøjder og meteorologiske data (OML-beregning). Resultaterne af OML-beregningerne er et udtryk for *worst case*, da man anvender de højest målte emissionsværdier over et halvår til beregningerne.

Vi har i 2010 beregnet immissionsværdierne for støv, metaller, ammoniak, NO_x og TOC. Alle værdier er overholdt med en stor margin.

Støj

Fabrikken skal overholde støjkrav på 45 dBA i dagtimerne (kl. 06-18), 40 dBA om aftenen (kl. 18-22) og 35 dBA om natten (kl. 22-06) i områder med åben/lav boligbebyggelse og støjkrav, der er 5 dB højere (50, 45 og 40 dBA), ved etageboliger.

Ifølge Haldor Topsøes miljøgodkendelse skal virksomheden over en 5-årig periode gennemføre en opdatering af støjkortlægningen, så 1/5 af virksomhedens støjkluder måles og beregnes hvert år. Ved den årlige måling medtages ligeledes nye og dæmpede støjkluder.

NNE Pharmaplan A/S har gennemført målinger og beregninger af den eksterne støj fra Haldor Topsøes fabriksanlæg i overensstemmelse med Miljøstyrelsens retningslinjer for udførelse af *Miljømåling – Ekstern støj*.

Målingen af virksomhedens støjkluder omfatter i 2010 virksomhedens fem skorstene og transport. På grund af store ændringer i trafikmønsteret blev transport allerede kortlagt i 2008, og der er ikke sket væsentlige ændringer siden. Transport er derfor ikke medtaget i kortlægningen. 2010-kortlægningen omfatter tillige nye og dæmpede kluder og støjkluder i afdeling K1, som på grund af driftsmæssige uregelmæssigheder ikke blev medtaget ved forrige års kortlægning.

Støjbelastningen er bestemt i fem referencepunkter, der repræsenterer de nærmeste områder omkring virksomheden. Grænseværdien i dag-, aften- og natperioden er overskredet i referencepunkt R1 på Linderupvej mod øst, og i referencepunkt R2 på Ægirsvej mod vest er grænseværdien overskredet i natperioden. I alle øvrige referencepunkter mod syd er grænseværdierne overholdt.

Referencepunkterne mod syd er kommet med fra 2010, da virksomheden har overtaget ejendommen Heimdalsvej 4-6 syd for Katalysatorfabrikken. Ejendommen benyttes til kontorfaciliteter og personbilsparkeering.

En fejmaskine, der kun kører i dagperioden, er største bidragsyder, og i hele døgnet er det to skorstene og et afkast fra en roterovn, der er hovedårsag til stigningen i støjbelastningen.

Virksomhedens mål var at opfylde kravet til 35 dBA i natperioden, både mod vest og øst, i løbet af 2010. På grund af den uforudsete stigning i støjen fra to skorstene forventes de 35 dBA i natperioden først nået i 2012.

Udledning til Græse Å

Overfladevand fra fabrikkens transportveje, parkeringsarealer og tagflader ledes fra regnvandskloak via sandfang og olieudskiller ud i et regnvandsbassin, som blev taget i brug i juni 2007. Fra regnvandsbassinet ledes overfladevandet gennem et sandfilter, som renser overfladevandet for partikler, og videre ud til Græse Å.

Virksomheden har udledningskrav til metallerne zink, nikkel og krom i overfladevandet. Derudover har vi vejledende værdier på metallerne kobber, molybdæn og vanadium. De vejledende værdier er en rettesnor til virksomheden, om at værdierne helst skal ligge under disse. Virksomheden afventer fastsatte krav for disse værdier.

Virksomheden udfører hver måned egenkontrol på overfladevand, som udledes til Græse Å og derfra i Roskilde Fjord. De gældende grænseværdier for krom, nikkel og zink er overholdt.

I 2010 har fabrikken fået reduceret den forurening af overfladevandet, som opstod i 2009. Vi har i 2010 ledt væsentlig mindre mængder metaller ud med regnvandet og forventer, at tallene vil være yderligere reduceret i 2011.

Reduktionen i udledningen af metaller er sket, fordi virksomheden har udskiftet eller renoveret alle gamle regnvandsrør under jorden. Derudover er alle processpildevandsrør løftet over jord, så det fremadrettet vil være langt nemmere at vedligeholde og opdage eventuelle utætheder.

Jord

I 2007 påbegyndte vi en undersøgelse af jord og grundvand efter at have konstateret en nikkelforurening under bygning P1. Omfanget af forureningen vurderes nu til at være kendt. For at følge udviklingen måles hvert halve år for nikkel i grundvandet i de etablerede jordboringer. Samtidig er der i 2010 etableret foranstaltninger i form af oppumpning af det nikkelforeneede grundvand.

I efteråret 2009 fandt vi en mindre jordforurening omkring en brønd. Virksomheden gik i gang med en større undersøgelse af jord- og grundvand for at få kortlagt eventuelle øvrige forureninger heraf. Undersøgelsen viste et forhøjet indhold af nikkel og molybdæn i jord og grundvand samt enkelte steder et forhøjet indhold af vanadium og zink i grundvandet.

Molybdæn er mobilt, hvorfor der kunne være risiko for forurening af Roskilde Fjord. Der blev derfor iværksat en undersøgelse af den naturlige forekomst af molybdæn i Roskilde Fjord samtidig med, at der blev foretaget beregninger af, hvorvidt det forurenede grundvand kunne udgøre en risiko for fjorden. Undersøgelser og beregninger viste, at risikoen for forurening af Roskilde Fjord er meget lille.

Vilkårsoverskridelser Virksomheden har i 2010 haft følgende vilkårsoverskridelser: et udslip af støv og overskridelse af grænseværdierne for henholdsvis ammoniak og støj.

Et filter blev utæt med et større udslip af jernstøv til følge. Produktionen blev straks lukket ned, og filteret er nu udskiftet med et nyt.

Ammoniakudledningen fra et af virksomhedens deNO_x-anlæg har overskredet grænseværdien. Der blev udført flere tiltag, der har medført, at koncentrationen blev nedbragt.

I slutningen af 2010 blev det konstateret, at to af virksomhedens skorstene er årsag til, at grænseværdierne for støj ikke kan overholdes. Der er siden foretaget flere undersøgelser for at finde de enkelte kilder, så disse kan blive dæmpet. Arbejdet er omstændeligt, og der arbejdes fortsat på sagen.

Ved en vilkårsoverskridelse bliver hændelsen gennemgået nøje for at finde årsagen til overskridelsen og for at kunne forbedre den gældende procedure, så en lignende overskridelse ikke finder sted. Hændelsen registreres i en database som en hjælp til at styre ansvar, udbedring og opfølgning, så vi undgår fremtidige miljøuheld og vilkårsoverskridelser.

Henvendelser fra
naboer

Der har i løbet af 2010 været 29 henvendelser fra naboerne. Hovedparten af disse har drejet sig om støj, transport eller støv.

Henvendelser om støj er kommet fra naboer, der har observeret ændringer i støjforholdene. Derudover har det for eksempel drejet sig om en ventil, der begyndte at hyle. At naboer ringer, hjælper fabrikken til at opdage disse ændringer, så påvirkningen kan udbedres hurtigst muligt.

Henvendelser om transport er modtaget, enten fordi der er foregået transport uden for fabrikkens åbningstid, eller fordi lastbiler parkerer på Linderupvej uden for fabrikken til gene for naboernes udsigt til Roskilde Fjord.

Ved hver henvendelse kontakter vi leverandøren og forklarer vores regler for transport. Derved er naboerne igen med til at sikre korrekt kørsel, så vi ikke overtræder reglerne.

Henvendelser om støv er kommet fra naboer, der blev generet af det omtalte udslip af jernstøv. Virksomheden iværksatte rengøring hos de naboer, der var udsat for støvet.

Medarbejderinddragelse

Miljøredegørelsen for 2010 er virksomhedens 15. miljøregnskab. Udarbejdelsen er foretaget af fabrikkens miljøafdeling i samarbejde med medarbejdere fra andre afdelinger, som har bidraget med både skriftlige indlæg og registrering af data til brug for udarbejdelse af stofstrømmen.

Virksomhedens
ledelse

I henhold til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006 om listevirksomheders pligt til at udarbejde grønt regnskab har Haldor Topsøe A/S anmeldt følgende ansvarlige ledelse for virksomheden til Erhvervs- og Selskabsstyrelsen.

Lyngby den 11. maj 2011

Niels Kegel Sørensen
Chief Executive Officer

Henrik Guldborg Pedersen
Vice President, Manufacturing

Henrik Boye Laursen
General Manager

Anvendt miljøregnskabspraksis

| | |
|----------------|--|
| Generelt | <p>Det grønne regnskab er udarbejdet efter de regnskabsprincipper, herunder periodiseringer, som anvendes i fabrikkens økonomiske regnskab for samme aktivitet.</p> <p>De væsentligste anvendte måle- og opgørelsesmetoder er følgende:</p> |
| Energi og vand | <p>Forbrug af energi og vand er opgjort på grundlag af data fra leverandører samt fabrikkens egne målinger.</p> |
| Råvarer | <p>Fabrikkens forbrug af råvarer i produktionen er opgjort på grundlag af registreringer i fabrikkens produktions- og lagerregistreringssystem. De opgjorte mængder registreres løbende ved til- og afgang fra lageret. Der foretages periodisk fysisk kontrol af lagerbeholdningerne.</p> |
| Færdigvarer | <p>Fabrikkens produktion af færdigvarer er opgjort på grundlag af registreringer i produktions- og lagerregistreringssystemet på fabrikken på samme måde som råvarer. Mængderne registreres ved hjælp af stregkoder i samme øjeblik, de tages ud fra et anlæg.</p> |
| Affald | <p>Mængden af affald i form af papir, emballage og andet, der ikke er klassificeret som kemikalieaffald, er opgjort på grundlag af data fra renovationsfirmaerne, som modtager affaldet. Kemikalieaffald er opgjort på grundlag af registreringer i fabrikkens produktions- og lagerregistreringssystem samt oplysninger fra udenlandske modtagere og Kommunekemi A/S.</p> |
| Luft | <p>Opgørelsen af udledninger til luft er baseret på stikprøvevise og kontinuerlige målinger samt for visse udledninger på beregninger baseret på forbrug af stoffer og erfaringstal.</p> |
| Støj | <p>Støjniveauet er beregnet ud fra en kortlægning af fabrikkens støjklender.</p> |
| Spildevand | <p>Opgørelsen af opsaltet spildevand og sanitært spildevand er baseret på målerregistrering.</p> |
| Overfladevand | <p>Beregningen af udledning af metaller til Græse Å er foretaget på baggrund af månedlige egenkontrolmålinger samt flowmåler, som har registreret mængder, der ledes ud til Græse Å.</p> |